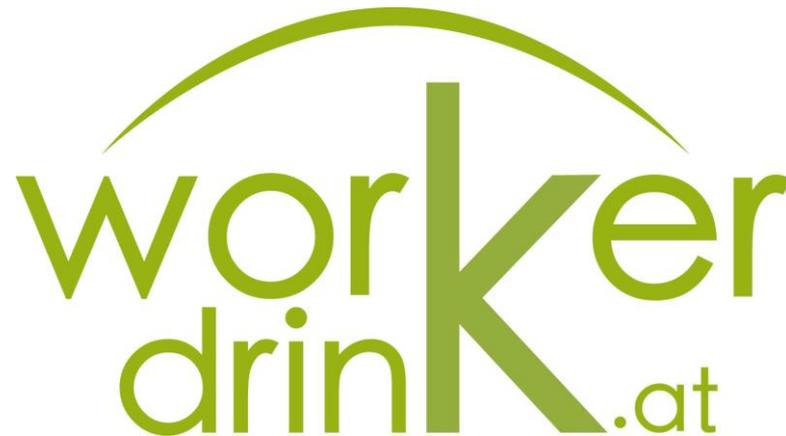




Gesünderes Trinken



mit dem speziell entwickelten
Arbeitsplatzgetränk



Vertrieb:

hygiene products GmbH

Straubingstraße 21

4030 Linz

Trinken heißt gesund bleiben!

Jeder weiß, dass wir täglich mindestens 1,5 bis 2 Liter trinken sollen.

Schon ein Flüssigkeitsverlust von nur 2% kann einen bis zu 20%igen Verlust der physiologischen Leistungsbilanz bewirken.

Die Folge sind Müdigkeit, Konzentrationsschwächen und Kopfschmerzen.

Wird also genug getrunken, gibt es weniger Mitarbeiterausfälle und nachweislich auch weniger Unfälle.!

Es ist somit eine Präventionsmaßnahme.





Ist-Situation?

Wie funktioniert aktuell die
Getränkeversorgung im Unternehmen?

Was wird aktuell getrunken?

Wer kümmert sich ums Nachfüllen?





Getränketransport



Bei WorkerDrink werden keine fertigen Getränke von A nach B transportiert, sondern nur der Geschmack, welcher dann mit frischem Leitungswasser gemischt wird.

Vorteil: Für 200 l Fertiggetränk müssen nur lediglich 10 l Geschmack transportiert werden.

Transportkosteneinsparung um 95 % !!!

Lagerreduktion um 95 % !!!





Getränkékühlung



Wir brauchen keinen großen Kühlschrank der permanent auf Temperatur gehalten wird - wir arbeiten mit einer Durchlaufkühlung die immer nur auf Bedarf arbeitet.

Vorteil:

Kein ständiges Auffüllen des Kühlschranks notwendig.
(statt 400 x 0,5l Flasche nur mehr 1 x 10l-Konzentrat-Bag)

Energieeinsparung von mindestens 50 %

Reduktion des Arbeitsaufwands um 98 %





Inhalt und Geschmack



WorkerDrink-Getränke sind speziell für den Arbeitsplatz abgestimmt.

Zuckerreduziert – sogar für Diabetiker geeignet

(Cola 9g/100ml - Workerdrink 3g/100ml - Workerdrink Light 0,4g/100ml)

Durch die Anreicherung mit Natursole werden dem Körper viele **Mineralstoffe** zugeführt

Viele fruchtig schmeckende Geschmacksrichtungen sorgen für hohe Akzeptanz.

(schmecken soll's!)





Getränkespender



Hoch moderne Spender lassen keine Wünsche offen und erfüllen die neuesten Hygienestandards.



Vorteile:

Geschmacksintensität und Temperatur lassen sich stufenlos einstellen

Pulsschaltung oder Fixmenge programmierbar (sogar Karaffenschaltung möglich)

MidMix-Technologie sorgt für höchsten Hygienestandard.





Hohe Qualität zu günstigem Preis



Mit WorkerDrink haben Sie hohe Qualität zu günstigem Preis!

Wir arbeiten mit einem der größten Getränkeproduzenten Deutschlands zusammen.

Das garantiert beste Qualität durch großes Know-how.

Ein 10l-Konzentratbag kostet € 63,-



400 x 0,5l   **€ 63,-**

1 x 0,5l   **€ 0,16 ct**